



BOIS MASSIF ABOUTÉ GRANDE LONGUEUR - BMA

Egalement appelé « bois de structure avec aboutages à entures multiples », il s'agit d'une pièce de bois obtenue par aboutage d'au moins deux lamelles assemblées bout à bout grâce à une enture. Les bois massifs aboutés sont disponibles en barres de grande longueur classées pour un usage structurel.

PRÉSENTATION

Un BMA se caractérise par la présence de joints d'aboutage à intervalles plus ou moins réguliers suivant la qualité des bois à l'entrée et la qualité recherchée en sortie.

Les pièces de bois qui composent le BMA sont orientées de telle façon qu'elles ont leur cœur du même côté. Un BMA permet d'obtenir des bois en grandes longueurs sans perte et chute pour les différentes utilisations.

La technique d'aboutage permet une utilisation optimale de la ressource forestière française.

CHOIX D'ASPECT

Produit à la surface rabotée et aux arêtes abattues (chanfreinées ou arrondies), un BMA est composé de pièces de bois, purgées de défaut structurel, collées bout à bout permettant des bois longs.

HUMIDITÉ DES BOIS

Un BMA est un produit sec à 12 % d'humidité.

PERFORMANCES

• **Aptitude aux classes d'emploi** : en fonction de l'essence, de la préservation, de la conception de l'ouvrage, plusieurs classes d'emploi sont permises : **la classe 1, 2, 3.1, 3.2 et 4.**

• **Classe de résistance mécanique** : **C18 ou C24** (ST II ou ST III en méthode de classement visuel)
La résistance à la flexion d'un BMA est supérieure ou égale à la résistance à la flexion des bois massifs (non aboutés).

Avant collage, les lamelles de bois massif sont classées mécaniquement selon la norme NF EN 14 081.

• **Réaction au feu** : dans la norme NF EN 15 497, la classe de réaction au feu établie est : D-s2, d0

• **Usinage** : la majorité des BMA en bois français commercialisés sont souvent rabotés 4 faces avec arêtes chanfreinées ou arrondies.

SERVICES APPORTÉS

Les scieurs français peuvent réaliser des opérations complémentaires sur le produit :

- > Traitements : trempage, imprégnation autoclave vide-pressure
- > Finitions : peinture, saturateur, lasure, vernis...
- > Emballage individuel en option
- > Ces sections standards sont en stock chez les scieurs français permettant une grande réactivité et un volume disponible important

De plus, les scieurs français apportent :

- > La garantie qualité des produits fabriqués en bois français
- > Un marquage CE des produits conformément à la norme NF EN 15 497 pour une utilisation en structure
- > Des conseils techniques pour répondre aux besoins de vos projets

ATOUTS PRODUIT

- + Idéal pour les grandes longueurs
- + Produit rectiligne et purgé de défauts structurels
- + Produit sec et disposant d'une bonne stabilité dimensionnelle
- + L'esthétique d'un bois massif
- + Dimensions précises pour faciliter la mise en œuvre
- + Traçabilité optimale du produit : bois récolté, scié et transformé en France
- + Bois provenant de forêts gérées durablement



DOMAINES D'UTILISATION

En structure, les BMA peuvent être utilisés en tant que : charpente, poteaux, pannes, chevrons, ossature, solives pour plancher, lambourdes.

Les BMA peuvent également être utilisés pour un usage non structurel par exemple, pour l'aménagement et l'agencement.

Pour les BMA utilisés en menuiserie : voir fiche « Carrelets » p. 54

ESSENCES

Toutes les essences résineuses : pins, sapin, épicéa, douglas, mélèze...

Bien que composé de plusieurs pièces de bois, un produit BMA ne peut être composé de plusieurs essences différentes.

SECTIONS DISPONIBLES

ÉPAISSEUR EN MM	LARGEUR EN MM										
	80	95	100	120	140	145	160	180	200	220	240
45		x		x		x			x	x	
60	x		x	x	x		x	x	x	x	x
80			x	x	x				x	x	x
100					x				x	x	x
120											x

> **Longueurs courantes** : la longueur de barre la plus courante est 13 m.

Les sections standardisées sont représentées par « x »

POUR ALLER PLUS LOIN...

Consultez les fiches pratiques éditées par la FNB, disponibles sur www.prefererez-le-bois-francais.fr

FICHE PRODUIT N° 6

Bois Massif Abouté

FICHE COMPRENDRE N°4

les classes d'emploi

et la longévité des ouvrages

FICHE COMPRENDRE N°5

Les traitements de

préservation